**Tungaloy stellt neues Drehwerkzeug auf der AMB vor**

**Y-Achsen-Drehen: Modernste Werkzeugtechnologie für komplexe Bauteile**

**Mit AddY-axisTurn hat Tungaloy ein neues Werkzeug für das Y-Achsen-Drehen entwickelt. Die Neuheit basiert auf dem Hochvorschubwerkzeug MultiTurn, das diverse Bearbeitungsschritte abbildet. Die Besonderheit: Da sich der Einstellwinkel frei wählen und sich das Werkzeug drehen lässt, ist AddY-axisTurn auf Maschinen mit B-Achse einsetzbar. Dadurch kann AddY-axisTurn alle Außen- und Plandrehbearbeitungen in sämtlichen Anstellungen durchführen und komplexe Konturen an Werkstücken in einer einzigen Aufspannung herstellen. Auf der AMB am Messestand C30 in Halle 1 erhalten Interessenten ausführliche Informationen über das neue Werkzeug.**

Mit AddY-axisTurn erweitert Tungaloy sein Portfolio um ein Drehwerkzeug mit flexiblem Einstellwinkel, das insbesondere für Maschinen mit Positionierachse geeignet ist. AddY-axisTurn ist ein neues Werkzeug zum Außendrehen, das den Werkzeugrevolver der Y-Achse mit außermittiger Ausrichtung in Drehzentren und Multifunktionsmaschinen nutzt. Die Wendeschneidplatte ist am vorderen Ende des Werkzeugs an der Y-Achse ausgerichtet und nicht wie bei herkömmlichen Drehwerkzeugen an der X-Achse und Z-Achse. Durch Drehen der Werkzeugspindel wird die Schneide in einem optimalen Eintrittswinkel zur Werkstückoberfläche positioniert. Dadurch eignet sich AddY-axisTurn sowohl zum Längsdrehen (vorwärts und rückwärts) mit erhöhtem Vorschub als auch zum Profildrehen und Plandrehen. Damit kann der komplette Bearbeitungsvorgang in einer einzigen Aufspannung durchgeführt werden. Da nur ein einziges Werkzeug benötigt wird, um alle Außen- und Plandrehbearbeitungen in allen Richtungen durchzuführen, reduziert AddY-axisTurn den Werkzeugbestand. Darüber hinaus minimiert das Werkzeug die Werkzeugwechsel- und Einrichtzeiten, was die Maschinenlaufzeit und infolgedessen die Produktivität deutlich steigert.

**Höhere Produktivität im Mittel- und Schruppdrehen**

Die Wendeschneidplatte von AddY-axisTurn wurde dafür konzipiert, im Vergleich zu standardmäßigen ISO-Platten eine höhere Produktivität durch die Möglichkeit des Hochvorschubdrehens bei allen Anwendungen zu erzielen. Der verwendete Schneidstoff T9215 ist der bevorzugte für das Drehen von Stahl und bietet eine hervorragende Kombination aus Verschleiß- und Bruchfestigkeit für eine lange Werkzeugstandzeit. Komplettiert wird das Programm durch die AH8000er-Substrate, die sich durch ihre Allroundeigenschaften hervorragend im Bereich Stahl, Superlegierungen und rostfreier Stahl einsetzen lassen.

AddY-axisTurn basiert auf dem multifunktional einsetzbaren Hochvorschubwerkzeug MultiTurn, das im Rahmen der neuen AddForce-Produktreihe auf den Markt kam. Das Multifunktionswerkzeug ist als Schrupp- und Schlichtwerkzeug einsetzbar und kann in konventionellen Drehmaschinen oder Bearbeitungszentren mit B-Achse individuelle und komplexe Konturen herstellen. Sowohl konventionelle Vorschübe als auch Hochvorschubdrehen mit 1 mm Vorschub pro Umdrehung und mehr sind möglich. Darüber hinaus ist MultiTurn für die Bearbeitung nahezu sämtlicher Werkstoffe geeignet.

Weitere Informationen zu den Werkzeugen von Tungaloy erhalten Interessenten auf der AMB am Messestand C30 in Halle 1 oder vorab unter: <https://tungaloy.com/de/messe-amb-2022/>

**Stand: 23. August 2022**

**Umfang: 3.209 Zeichen (inkl. Leerzeichen)**

**Bilder: 2**

**Bildunterschrift:**

**Bild 1:** Mit AddY-axisTurn können Anwender alle Außen- und Plandrehbearbeitungen in allen Richtungen durchführen; Quelle: Tungaloy

**Bild 2:** AddY-axisTurn ermöglicht eine höhere Produktivität bei reduzierten Werkzeugwechseln; Quelle: Tungaloy

**Über Tungaloy:**

Tungaloy ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hartmetallwerkzeugen, Reibwerkstoffen und Werkzeugen für den Hoch- und Tiefbau. Vom Hauptsitz in Japan aus werden Unternehmen aus den Bereichen Automobilindustrie, Konstruktion, Luftfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Werkzeugmaschinenbau, Medizintechnik, Energieerzeugung, Infrastruktur, Miniaturtechnologie und Schwerindustrie beliefert. Weltweit hat Tungaloy rund 3.500 Mitarbeiter, davon 1.800 in Japan. Das 1929 in Japan gegründete Unternehmen zählte zu den weltweit ersten Anbietern von Hartmetallwerkzeugen. Rund 10 % der Mitarbeiter von Tungaloy sind in der Entwicklung tätig und erarbeiten innovative neue Produkte für die Zerspanung. Gerade in den Bereichen Schneidstoffe, Beschichtungen und Spanformer bietet Tungaloy seinen Kunden einen technologischen Vorteil. Seit 2008 ist die langjährige Toshiba-Tochter Mitglied der IMC Group, deren Inhaber der US-amerikanische Großinvestor Warren Buffett ist. Die in Langenfeld ansässige Tungaloy Germany GmbH verfügt als Vertriebsgesellschaft über ein Team von 35 Mitarbeitern.

## Unternehmenskontakt

Maurice van den Hoonaard • Tungaloy Germany GmbH

Katzberg 3a • 40764 Langenfeld

Telefon: +49 (0) 2173 904200

E-Mail: maurice.hoonaard@tungaloy.de

Internet: [www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

## Pressekontakt

Bastian Zimmer • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefon: +49 (0) 2602-950 99-21

E-Mail: bz@additiv-pr.de

Internet: [www.additiv-pr.de](http://www.additiv-pr.de)