**DoFeedTri von Tungaloy**

**Hochvorschubfräsen: Höhere Effizienz dank sechs Schneiden**

**Tungaloy hat seinen Hochvorschubfräser DoFeed um die neue Variante DoFeedTri erweitert. Dieses System besteht aus einer doppelseitigen Wendeschneidplatte mit insgesamt sechs Schneidkanten. Das Werkzeug bietet höhere Standzeiten und erfordert weniger Werkzeugwechsel als Hochvorschubfräser mit vierschneidigen Wendeschneidplatten.**

Der DoFeedTri-Fräser besitzt eine doppelseitige Wendeschneidplatte mit drei Schneidkanten je Seite. Damit ist er pro Schneide anderthalbmal kostengünstiger als andere DoFeed-Modelle und konventionelle Hochvorschubfräser mit vier Schneidkanten. Die DoFeedTri-Wendeschneidplatte hat eine einzigartige trigonale Form mit einer größeren Kontaktfläche, die für einen sicheren Sitz und Halt im Fräser sorgt. Das verhindert unerwünschte Bewegungen der Wendeschneidplatte während des Bearbeitungsprozesses. Außerdem verleihen robuste Schneidkanten dem Werkzeug eine lange Standzeit und enorme Stabilität bei hohen Bearbeitungsparametern. Beim Rampen oder Helixfräsen schneidet der Fräser zunächst die zu bearbeitende Oberfläche mit der vorderen und anschließend mit der hinteren Schneide. Ein geringer Anstellwinkel des Fräsers verhindert dabei ein Rattern des Werkzeugs und verbessert die Stabilität bei der Bearbeitung mit langen Auskragungen.

Der DoFeedTri-Fräser ist in zwei Sorten verfügbar: AH3225 verspricht besonders lange Standzeiten bei der Bearbeitung von Stählen, während AH8015 hervorragende Ergebnisse bei hitzebeständigen Superlegierungen und gehärtetem Stahl erzeugt. Die neuen Fräser sind mit Durchmessern von 16 bis 50 mm verfügbar.

**Weiterentwicklung eines bewährten Systems**

Mit der Urform des DoFeed-Fräsers gelang Tungaloy 2010 ein Quantensprung im Hochvorschubfräsen. Das oft kopierte Werkzeug mit negativer vierschneidiger Wendeschneidplatte konnte am Markt schnell überzeugen. Die Gründe dafür: hohe Vorschubraten von fz > 1mm / z, stark verkürzte Bearbeitungszeiten und maximale Standzeiten. Ob Plan-, Eck-, Schulter-, Taschen-, Rampen- oder Bohr-Zirkularfräsen: Mit dem DoFeed-Fräser lassen sich sämtliche Fräsoperationen umsetzen. Selbst Bohrungen sind möglich. Das macht den Hochvorschubfräser zu einem Allrounder für zahlreiche Branchen – angefangen beim Werkzeug- und Formenbau, der hohe Anforderungen an die Konturenbearbeitung stellt. Punkten kann der DoFeed-Fräser auch mit der Einbaulage der Wendeschneidplatte im Träger. So sind zwei der vier Schneiden ständig geschützt und kommen während des Zerspanprozesses nicht mit Spänen in Kontakt.

**Stand: 23. November 2022**

**Umfang: 2.494 Zeichen (inkl. Leerzeichen)**

**Bilder: 2**

**Bildunterschrift:**

**Bild 1:** Robuste Schneidkanten verleihen dem Werkzeug eine lange Standzeit und enorme Stabilität bei hohen Bearbeitungsparametern; Quelle: Tungaloy

**Bild 2:** Die neuen Fräser sind mit Durchmessern von 16 bis 50 mm verfügbar; Quelle: Tungaloy

**Über Tungaloy:**

Tungaloy ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hartmetallwerkzeugen, Reibwerkstoffen und Werkzeugen für den Hoch- und Tiefbau. Vom Hauptsitz in Japan aus werden Unternehmen aus den Bereichen Automobilindustrie, Konstruktion, Luftfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Werkzeugmaschinenbau, Medizintechnik, Energieerzeugung, Infrastruktur, Miniaturtechnologie und Schwerindustrie beliefert. Weltweit hat Tungaloy rund 3.500 Mitarbeiter, davon 1.800 in Japan. Das 1929 in Japan gegründete Unternehmen zählte zu den weltweit ersten Anbietern von Hartmetallwerkzeugen. Rund 10 % der Mitarbeiter von Tungaloy sind in der Entwicklung tätig und erarbeiten innovative neue Produkte für die Zerspanung. Gerade in den Bereichen Schneidstoffe, Beschichtungen und Spanformer bietet Tungaloy seinen Kunden einen technologischen Vorteil. Seit 2008 ist die langjährige Toshiba-Tochter Mitglied der IMC Group, deren Inhaber der US-amerikanische Großinvestor Warren Buffett ist. Die in Monheim am Rhein ansässige Tungaloy Germany GmbH verfügt als Vertriebsgesellschaft über ein Team von 35 Mitarbeitern.

## Unternehmenskontakt

Maurice van den Hoonaard • Tungaloy Germany GmbH

Katzberg 3a • 40764 Langenfeld

Telefon: +49 (0) 2173 904200

E-Mail: maurice.hoonaard@tungaloy.de

Internet: [www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

## Pressekontakt

Bastian Zimmer • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefon: +49 (0) 2602-950 99-21

E-Mail: bz@additiv-pr.de

Internet: [www.additiv-pr.de](http://www.additiv-pr.de)