**MiniForceTurn von Tungaloy jetzt auch mit M-Toleranz**

**Neue Wendeschneidplatte für die Miniaturbearbeitung**

**Sechs oder vier statt zwei Schneiden: Mit MiniForceTurn eröffnet Tungaloy neue Perspektiven für die Bearbeitung von Kleinteilen. Die negative Wendeschneidplatte besitzt zugleich die Eigenschaften einer positiven. Denn MiniForceTurn vereint die nötige Präzision mit einem Plus an Leistung und Wirtschaftlichkeit. Ab sofort ist das Tungaloy-Produkt auch mit M-Toleranz und mit optimiertem Spanformer verfügbar.**

Was unterscheidet positive von negativen Wendeschneidplatten? Negative WSP sind doppeltseitig und verfügen somit über doppelt so viele Schneiden wie positive. Im Umkehrschluss werden für die Bearbeitung eines Werkstücks nur halb so viele negative wie positive WSP benötigt. Außerdem sind negative Platten robuster und leistungsfähiger. Der Vorteil positiver WSP liegt dagegen in ihrer hohen Präzision und einem geringerem Schnittdruck. Daher waren sie bei der Bearbeitung von Kleinteilen lange Zeit erste Wahl. Das änderte sich mit MiniForceTurn von Tungaloy, einer leistungsstarken negativen WSP, die zugleich die Präzision einer positiven bietet. Jetzt bringt der japanische Innovationstreiber zwei Neuerungen für sein Produkt auf den Markt: In Zukunft ist MiniForceTurn auch mit M-Toleranz und mit TS-Spanformer für eine hervorragende Spankontrolle verfügbar.

**Höhere Produktivität**

Im Vergleich zu einer positiven Wendeschneidplatte ist MiniForceTurn zudem robuster und dank einer Schwalbenschwanzklemmung wesentlich stabiler bei der Bearbeitung; es kommt zu viel weniger Mikrovibrationen an der Schneide. Dadurch erreichen Anwender mit dieser WSP, je nach Bedarf, deutlich höhere Standzeiten oder einen höheren Vorschub. „MiniForceTurn ist sowohl eine hochproduktive als auch eine enorm wirtschaftliche Werkzeuglösung. Wir sind der erste Anbieter eines solchen Produktes für die Kleinteilebearbeitung. Darauf sind wir sehr stolz“, sagt Stefan Busic, Produktmanager Drehen bei Tungaloy.

Mit einer Schnitttiefe von 2,5 - 3 mm eignet sich MiniForceTurn bei der Miniaturbearbeitung auch zum Schruppen. Selbst die Bearbeitung von Superlegierungen ist möglich. Das ermöglichen die besonders scharfen Tungaloy-Geometrien und die enorme Variationsbreite an Beschichtungen. MiniForceTurn ist insbesondere für anspruchsvolle Anwendungen im Automotive-Bereich, der Miniaturbranche, der Luft- und Raumfahrt und der Medizintechnik geeignet.

Weitere Informationen unter: <https://subs.tungaloy.com/de/product/miniforce-turn/>

**Stand: 27. Oktober 2021**

**Umfang: 2.418 Zeichen inklusive Leerzeichen**

**Bilder: 1**

**Bildunterschrift:** MiniForceTurn von Tungaloy: eine negative Wendeschneidplatte für die Miniaturbearbeitung

**Über Tungaloy:**

Tungaloy ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hartmetallwerkzeugen, Reibwerkstoffen und Werkzeugen für den Hoch- und Tiefbau. Vom Hauptsitz in Japan aus werden Unternehmen aus den Bereichen Automobilindustrie, Konstruktion, Luftfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Werkzeugmaschinenbau, Medizintechnik, Energieerzeugung, Infrastruktur, Miniaturtechnologie und Schwerindustrie beliefert. Weltweit hat Tungaloy rund 3.500 Mitarbeiter, davon 1.800 in Japan. Das 1929 in Japan gegründete Unternehmen zählte zu den weltweit ersten Anbietern von Hartmetall-Werkzeugen. Rund 10 % der Mitarbeiter Tungaloys sind in der Entwicklung tätig und erarbeiten innovative neue Produkte für die Zerspanung. Gerade in den Bereichen Schneidstoffe, Beschichtungen und Spanformer bietet Tungaloy seinen Kunden einen technologischen Vorteil. Seit 2008 ist die langjährige Toshiba-Tochter Mitglied der IMC Group, deren Inhaber der US-amerikanische Großinvestor Warren Buffett ist. Die in Monheim am Rhein ansässige Tungaloy Germany GmbH verfügt als Vertriebsgesellschaft über ein Team von 34 Mitarbeitern.

## Unternehmenskontakt

Maurice van den Hoonaard • Tungaloy Germany GmbH

An der alten Ziegelei 1 • 40789 Monheim am Rhein

Telefon: +49 (0) 2173 904200

E-Mail: maurice.hoonaard@tungaloy.de

Internet: [www.tungyaloy.de](http://www.tungyaloy.de)

## Pressekontakt

Bastian Zimmer • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefon: +49 (0) 2602-950 99-21

E-Mail: bz@additiv-pr.de

Internet: [www.additiv-pr.de](http://www.additiv-pr.de)