**Kein Werkzeugwechsel notwendig**

**MultiTurn von Tungaloy: ein Werkzeug für alle Bearbeitungsschritte**

**Der führende Hartmetall-Werkzeughersteller Tungaloy erweitert seine Produktpalette um ein neues Hochvorschubwerkzeug, das besonders vielseitig einsetzbar ist. MultiTurn liefert Präzisionsarbeit beim Plandrehen, Längsdrehen und beim Herstellen von Konturen. Das Allroundtalent führt alle Bearbeitungsschritte direkt nacheinander durch, ganz ohne Werkzeugwechsel.**

Der Anwendung von MultiTurn sind kaum Grenzen gesetzt. Dank der Schneide aus einem vielseitig einsetzbaren Mehrbereichssubstrat können nahezu sämtliche Werkstoffe bearbeitet werden. Der eingebaute Wiper-Effekt komplettiert die Multifunktionalität des Werkzeugs. Er ermöglicht stets eine hervorragende Oberflächengüte, unabhängig vom Werkstoff. Auch bei der Wahl des Vorschubs ist MultiTurn flexibel. Sowohl konventionelle Vorschübe als auch Hochvorschubdrehen mit 1 mm Vorschub pro Umdrehung und mehr sind möglich.

MultiTurn vereint Bearbeitungsmethoden und macht die Produktion dank der Zeit- und Kostenersparnis bedeutend effizienter. Als Schrupp- und Schlichtwerkzeug einsetzbar, kann es in konventionellen Drehmaschinen oder Bearbeitungszentren mit B-Achse individuelle und komplexe Konturen herstellen. Beim Schneidstoff des Werkstoffs handelt es sich um eine ausgereifte Eigenkreation des Herstellers, die am Markt einzigartig ist. Zudem ist die Schneidplatte unverrückbar im Halter eingespannt. Selbst bei massiver Krafteinwirkung auf das Werkzeug bewegt sie sich nicht, ein weiterer Erfolgsgarant des Werkzeugs MultiTurn.

„Wir freuen uns, mit MultiTurn in die Welt der Multifunktionswerkzeuge einzusteigen. Indem wir etliche Arbeitsschritte in einem Werkzeug zusammenfassen, ermöglichen wir unseren Kunden Einsparungen bei der Bearbeitungszeit sowie den Kosten für Werkzeuge und Wendeschneidplatten. Bereits zum Marktstart haben wir zu den klassischen Schneidstoffen für Stahl zusätzlich einen Schneidstoff für Superlegierungen und rostfreie Stähle im Portfolio. Der weitere Ausbau des Programms mit weiteren Spanformern, Plattenformen, Haltern und Sorten ist nur eine Frage der Zeit“, so Stefan Busic, Produktmanager bei Tungaloy.

**Stand: 2. März 2022**

**Umfang: 2.101 Zeichen (inkl. Leerzeichen)**

**Bilder: 1**

**Bildunterschrift:** Mit MultiTurn bietet Tungaloy einen Werkzeugallrounder für nahezu sämtliche Werkstoffe und alle Bearbeitungsschritte

**Über Tungaloy:**

Tungaloy ist einer der weltweit führenden Hersteller von Hartmetallwerkzeugen, Reibwerkstoffen und Werkzeugen für den Hoch- und Tiefbau. Vom Hauptsitz in Japan aus werden Unternehmen aus den Bereichen Automobilindustrie, Konstruktion, Luftfahrt, allgemeiner Maschinenbau, Werkzeugmaschinenbau, Medizintechnik, Energieerzeugung, Infrastruktur, Miniaturtechnologie und Schwerindustrie beliefert. Weltweit hat Tungaloy rund 3.500 Mitarbeiter, davon 1.800 in Japan. Das 1929 in Japan gegründete Unternehmen zählte zu den weltweit ersten Anbietern von Hartmetallwerkzeugen. Rund 10 % der Mitarbeiter von Tungaloy sind in der Entwicklung tätig und erarbeiten innovative neue Produkte für die Zerspanung. Gerade in den Bereichen Schneidstoffe, Beschichtungen und Spanformer bietet Tungaloy seinen Kunden einen technologischen Vorteil. Seit 2008 ist die langjährige Toshiba-Tochter Mitglied der IMC Group, deren Inhaber der US-amerikanische Großinvestor Warren Buffett ist. Die in Monheim am Rhein ansässige Tungaloy Germany GmbH verfügt als Vertriebsgesellschaft über ein Team von 35 Mitarbeitern.

## Unternehmenskontakt

Maurice van den Hoonaard • Tungaloy Germany GmbH

An der Alten Ziegelei 1 • 40789 Monheim am Rhein

Telefon: +49 (0) 2173 904200

E-Mail: maurice.hoonaard@tungaloy.de

Internet: [www.tungaloy.de](http://www.tungaloy.de)

## Pressekontakt

Bastian Zimmer • additiv pr GmbH & Co. KG

Pressearbeit für Logistik, Stahl, Industriegüter und IT

Herzog-Adolf-Straße 3 • D-56410 Montabaur

Telefon: +49 (0) 2602-950 99-21

E-Mail: bz@additiv-pr.de

Internet: [www.additiv-pr.de](http://www.additiv-pr.de)